



GBC 3000L 사용 매뉴얼

주의사항



- 코팅 이외의 용도로는 사용하지 마십시오.
- 빈 코팅용지만 코팅하지 마십시오.
- 지정 전압에서만 사용하십시오.
- 사용하시고자 하는 콘센트 가까이에서 사용하십시오.
- 코팅이 완전히 끝난 후 다음 코팅을 진행하십시오.
- 정기적으로 롤러를 청소해 주십시오.(마른 천 이용,

상세스펙

전압	120V AC / 60Hz / 9.0A / 1080W
규격	501X 150X 106mm
무게	2.27kg
코팅지 최대 두께	150mic
예열시간	약 90초
속도	500mm / 1분

코팅 준비

1. 코팅이 완료된 코팅지가 나올 수 있는 충분한 공간이 있는지 확인 후 플라스틱 트레이를 코팅기 뒤쪽에 장착합니다.
2. 사용하고자 하는 테이블과 가까운 곳의 콘센트에 전원을 연결합니다.
3. 코팅기에서 짧은 불빛과 함께 한번의 신호음이 울릴 것입니다.
4. “power on” 버튼을 눌러서 사용하시면 됩니다.



※NOTE: 코팅기에서 불쾌한 냄새가 날 수 있으나 작동 후 수시간 뒤면 사라집니다.

5. 컨트롤 패널의 흰색 불빛을 통해 오렌지 X 가 반짝이면서 코팅기가 예열되고 있음을 나타낸다.

※NOTE: “power on” 버튼을 누르면 자동으로 75mic으로 셋팅됩니다.



6. 흰 불빛에 의해 나타낸 셋팅 컨트롤 패널은 코팅지의 두께까지 설정하지 못함으로 75mic, 100mic, 125mic 로 설정하시기 바랍니다.



※NOTE: 코팅전에 코팅지를 자르지 마십시오.

7. 코팅이 준비되면 체크마크가 초록색으로 빛ни며 연달아 두번의 알람이 울립니다.

코팅 시작

1. 코팅기 앞쪽에 정확하게 코팅할 수 있는 가이드라인이 있습니다.
코팅지의 크기에 맞춰 가이드를 조절합니다.



2. 가이드에 맞춰 막힌면부터 코팅합니다.

3. 최상의 퀄리티를 위해 코팅이 완료된 후에는 코팅물을 바로 제거해주시오.

4. 맞지 않는 코팅지를 허용하기 위해 가이드를 건드리지 말고 사용하십시오.

5. 코팅이 끝나면 파워버튼을 눌러서 트레이를 제거하고 코드를 뽑습니다.